

POLYPEROX

Catalase para la eliminación de restos de agua oxigenada en procesos textiles.

REACCIÓN



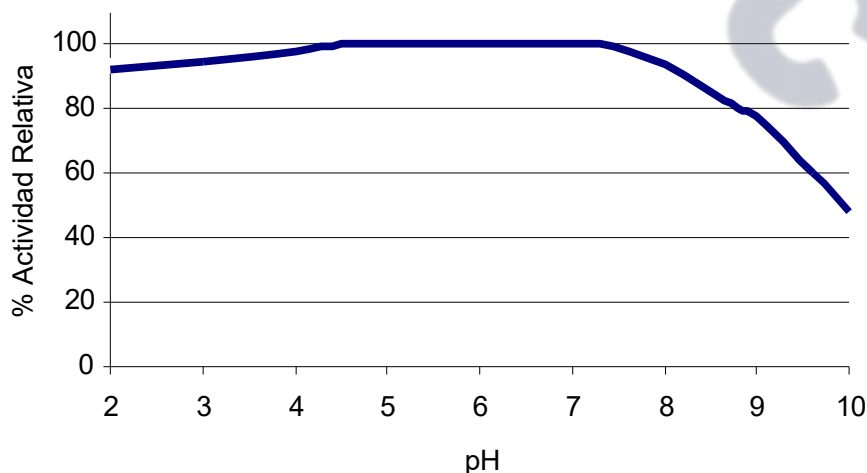
CAMPOS DE APLICACIÓN

- Eliminación del H_2O_2 residual del proceso de blanqueo, imprescindible si posteriormente tintamos con colorantes reactivos y algunos directos.
- Presenta ventajas ecológicas frente a los auxiliares químicos.
- No afecta a los colorantes, caso de utilizarse en baño de tintura.

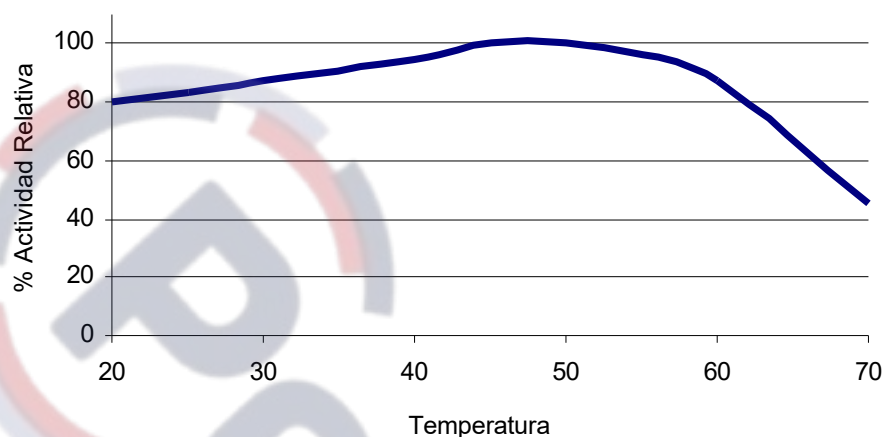
PROPIEDADES

Aspecto:	Líquido pardo.
Composición:	Catalase de <i>Aspergillus niger</i> .
Concentración:	300 BU/gr.
pH:	$6,5 \pm 0,2$
Densidad:	$1,1 \pm 0,5$
Unidades:	Una unidad de actividad, descompone 264 mg H_2O_2 en 1 h. a 25 °C. pH -7.
Almacenado:	Debe almacenarse en lugar fresco para prolongar al máximo su estabilidad.

Relación pH-Actividad Relativa



Relación Temperatura-Actividad Relativa



APLICACIÓN

La dosis de aplicación dependerá del baño en el que hacemos la neutralización.

Dosis: 0,2 - 1 cc/l.
pH : 4 a 10 Óptimo 6 ± 1 .
Tª : 20 a 65 °C. Óptimo 45 - 55 °C.

Proceso recomendado

- Blanqueo. Vaciar.
- Aclarado + Neutralizado.
- POLYPEROX.** Circular 10 – 15 minutos. Añadir auxiliares. Añadir colorante. Tintar normalmente.

Este es el proceso estándar pero puede adaptarse aumentando o disminuyendo el número de baños en función de las necesidades del cliente (Exigencias de preparación, tipo de artículo, máquina, necesidad de ahorrar agua, etc.).