

POLYPEC

Pectinase para biodescrudado del algodón y sus mezclas.

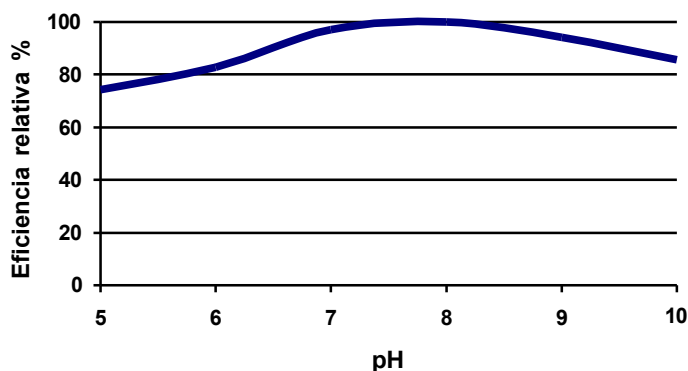
CAMPOS DE APLICACIÓN

- Biodescrudado de tejidos de algodón y sus mezclas.
- Biodescrudado y posterior blanqueo convencional a 100 – 115°C reduciendo la cantidad de sosa.
- Biodescrudado y posterior blanqueo a 65 – 70°C con proceso LTB, reduciendo la temperatura de blanqueo.
- Biodescrudado en procesos semicontinuos y continuos.

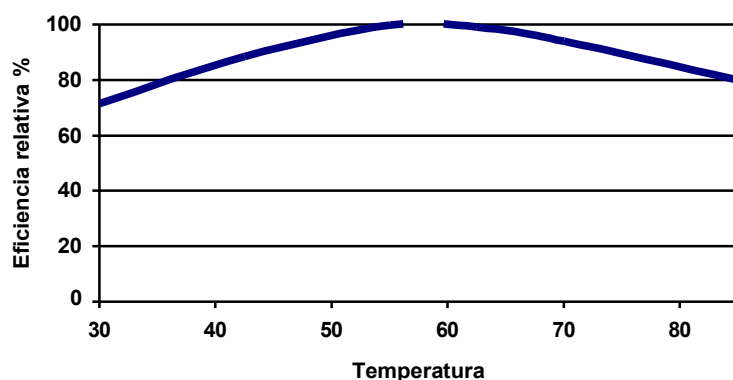
CARACTERÍSTICAS

- Sustituye al descrudado clásico con sosa cáustica.
- Permite reducir la cantidad de sosa cáustica en los procesos convencionales de blanqueo posteriores.
- Beneficio sobre el medio ambiente al disminuir la cantidad de sosa, lo que implica menos aclarados y neutralizados posteriores.
- Rompe la pared de la cutícula primaria del algodón eliminando pectinas y ceras lo que produce una mejora en la hidrofiliidad.
- Permite hacer el blanqueo con el sistema LTB a 65 – 70°C.
- Aumenta el grado de blanco y la hidrofiliidad del blanqueo posterior.
- Mejora el tacto del tejido.
- Mejora las propiedades físicas del tejido.

pH profile



Temperature profile



PROPIEDADES

Aspecto:	Líquido marrón claro.
Composición:	Pectinase
Olor:	Característico.
pH :	7 ± 1

APLICACIÓN

Biodescrudado por agotamiento:

0,5 g/L	POLYTERGE LTB
0,5 g/L	POLYPEC
1 gr/L	POLYQUEST
	CA pH 8 – 9
	30 minutos a 60°C.
	Vaciar y aclarar
	Si se desea mayor eliminación de ceras se puede hacer el primer aclarado a 80°C

Blanqueo a baja temperatura (65°C)

- a) Biodescrudado con un aclarado y
- b) Blanqueo
 - 1. Destino blanco:
 - 1 g/L POLYACTIV LTB
 - 0,5 g/L POLYTERGE LTB
 - 0,5 g/L POLYTOL LTB
 - 4 cc/L Sosa cáustica 50%
 - 3 – 4 cc/L Agua oxigenada al 50%
 - 30 minutos a 65 – 70 °C
 - Aclarar.

2. Destino tintura:

1 g/L POLYACTIV LTB

0,5 g/L POLYTERGE LTB

0,5 g/L POLYTOL LTB

2 cc/L Sosa cáustica 50%

2 cc/L Agua oxigenada al 50%

30 minutos a 65 – 70 °C

Aclarar y si va a tintura con colorantes reactivos añadir en baño de tintura PEROXFAST.

Proceso de biodescrudado y blanqueo a un baño

Iniciar con la fórmula del biodescrudado y tras 30' a 60°C adicionar los productos de blanqueo. Si es mediante el proceso LTB se mantendrá 30' a 65-70°C. En caso de usar el proceso convencional se deberá calentar a 100°C y mantener 30'.

Proceso PAD-BATCH

2 – 3 cc/L PRODER FSE 184-M

2 – 10 cc/L **POLYPEC**

2 gr/L POLYQUEST SA

pH 8 – 9

Temperatura entre 30 – 60°C

Tiempo 2 – 12 horas según temperatura.

Puede incorporarse al baño de 2 – 3 g/L AMILASE FREDA.

Proceso PAD-STEAM

2 – 3 cc/L POLYTERGE FSE 184-M

2 – 5 cc/L **POLYPEC**

3 – 6 cc/L POLYAMILASE AT NUEVO (eventualmente)

pH 8 – 9

Vaporizar 1 – 15 minutos a 90 – 98°C.

Aclarar a 95 – 100°C en el tren de lavado