

POLYOXIBRO

Agente oxidante y de desarrollo para colorantes sulfurosos y tina, en procesos tanto continuos como discontinuos.

PROPIEDADES

- Utilizable en toda la gama de colorantes sulfurosos, hydron y tina.
- La intensidad y la solidez del colorante oxidado son excelentes, superiores a los obtenidos con agua oxigenada.
- Se obtienen unos baños de oxidación más limpios.

CARACTERÍSTICAS

Aspecto:	Líquido claro.
Composición:	Preparación oxidante catalizada.
Disolución:	En agua en cualquier proporción.
Ecología:	No corrosivo. Aceptable ecológicamente.

APLICACIÓN

Sistemas continuos:

Baño de oxidación: 2 - 10 cc/l. **POLYOXIBRO**
pH 3,7 - 4 Ácido Acético
30 segundos a 60 - 70 °C.

Secuencia general: Vaporizado.

- | | |
|---------|---|
| 1ª caja | Agua 60 - 80 °C. |
| 2ª caja | Agua 60 °C. |
| 3ª caja | Neutralización con Ácido Acético. |
| 4ª caja | Oxidación POLYOXIBRO pH 3,7 - 4. |
| 5ª caja | Oxidación POLYOXIBRO pH 3,7 - 4 |
| 6ª caja | Lavado a 60 °C. |

Sistemas por agotamiento:

Jet, barca, autoclave, etc. ... :

Después de tintura, lavar a 60 - 70 °C para eliminar álcalis, impurezas, etc..

Oxidación: 1 - 2 cc/l. **POLYOXIBRO**
pH 4,5 - 5 Ácido Acético
15 minutos a 60 °C.
Vaciar y aclarar.

Factores de oxidación:

- Concentración de **POLYOXIBRO**
- pH.
- Temperatura.
- Tiempo.

En procesos a la continua debe desarrollarse rápidamente por lo que el pH debe aproximarse a 3,8 en cambio si no se hace en procesos por agotamiento (tiempo largo) puede incluso oxidarse a pH 6.

El tiempo mínimo aconsejado en procesos a la continua es de 15 - 20 segundos.

ANÁLISIS

- Tomar muestra con pipeta 25 cc de solución oxidante y añadirlo a un Erlenmeyer de 250 cc de capacidad.
- Añadir 20 cc de solución de Yoduro Potásico 10 %.
- Añadir 2 cc de solución de Ácido Sulfúrico 50 %.
- Valorar con Tiosulfato Sódico 0,1 N hasta la desaparición del color.

cc Tiosulfato Sódico 0,1 N	gr/l. POLYOXIBRO
2,5	1,87
5	3,75
7	5,62
10	7,49
15	11,24
20	14,98
30	22,47
40	29,96